



I COLLEGAMENTI AI LED DI SEGNALAZIONE DELL'ASTA DI MOVIMENTO DELLA BARRIERA

- A** - Lasciando lo Strip su un solo PIN= lampeggio alternato senza pause
B - Ponticellando i due PIN= il lampeggio diventa alternato tipo "flash"
C - Singolo Modulo dell'asta di movimento
D - Morsetto di giunzione delle aste
E - Cavo predisposto all'interno delle aste con Led, passante dentro il morsetto di giunzione. Prima di unire le aste fare i collegamenti ai morsetti dei fili Blu (+) e Marrone (-)
F - Scheda con trasformatore per il lampeggio dei fari a Led all'interno del proprio contenitore fissato dentro il gambale, rintracciabile togliendo il coperchio.
G - **Importante: usare max n°16 led per ogni uscita**
H - Contenitore della scheda di lampeggio dei Led già alimentata
I - Cavo e Morsetti predisposti all'interno del gambale per i collegamenti elettrici dei fari a Led
L - Programmatore interno Elpro 980

Schema elettrico dei collegamenti elettrici alla schedina (Fig.1).

Viene fornito questo accessorio con i collegamenti di alimentazione 230V della schedina e i collegamenti ai morsetti 1 e C già eseguiti, per un lampeggio contemporaneo di tutti i fari a led, durante il movimento e le pause di apertura e chiusura dell'asta.

Per ottenere il lampeggio dei fari a led solo durante il movimento dell'asta e spenti quando l'asta è orizzontale (passaggio interdetto), collegare l'alimentazione della schedina 230V all'uscita del lampeggiatore del programmatore.

Per ottenere il lampeggio dei fari a led sempre collegare l'alimentazione della schedina in parallelo all'alimentazione 230V del programmatore.

Il cavo di alimentazione dei fari, uscente dall'asta, presenta due fili: Blu (+) e Marrone (-) da collegare ai morsetti del cavo uscente dalla schedina, così facendo si ottiene il lampeggio contemporaneo di tutti i fari delle aste collegate.

Istruzioni per il passaggio dei cavi all'interno delle aste (Fig.2):

Durante il montaggio dei moduli delle varie aste (da 2,10 e 3,20 m), prima di inserire il Morsetto di Giunzione, collegare i cavi di alimentazione dei Led per le aste seguenti, facendo attenzione di rispettare i colori dei fili per ottenere un buon funzionamento delle luci di segnalazione.

GB CONNECTIONS TO THE SIGNALLING LEDS FITTED TO THE BARRIER MOVING BEAM

- A** - With the strip onto a single PIN= Alternate blinking without stops
B - By bridging the two PINs=blinking becomes a sequence of "flashes"
C - Single module of the moving beam
D - Beam assembling expansion joint
E - A cable is pre-set inside the beams, that are fitted with Leds, and goes through the expansion joint. Connections are to be made before reassembling the beams. Blue wire (+) and Brown wire (-)
F - Blinking led PCB fitted with transformer and removable casing, inside the barrier housing.
G - **Important: use max 16 leds for each output**
H - Casing of the Blinking Led PCB. Pre-wired
I - Cable and terminals are provided inside the housing for the electrical connections of the beam leds
L - Inner electronic control box Elpro 980

Wiring diagram of the electrical connections to the PCB (Fig.1):

This accessory is pre-wired, the 230V power supply connection and the connections to terminals 1 and C are factory pre-set for the LEDs to go on blinking simultaneously during both the operation cycles and dwell time before closing and opening.

For the LEDs to blink only during the operation cycles, and stay off when the beam is in down position (stopped), connect the card 230V power supply to the flashing lamp terminals in the main control board.

For the LEDs to blink all the time, connect the card power supply in parallel to the 230V power supply of the main control board.

The LED power supply cable, coming out of the beam, has two wires: Blue (+) and Brown (-) to be connected to the PCB cable in the barrier housing. In this way all the LEDs are to blink simultaneously all the way through the total beam length.

Instructions to lead the cable through the beam sections (Fig.2):

On assembling the modules (2.10 meters and 3.20 meters), before fixing the expansion joint, connect together the wires of the leds that are fitted in all the beam modules making up the required length. Respect the colours of the wires to achieve correct functioning.

F BRANCHEMENTS AUX LED DE SIGNALISATION DE LA LISSE DE MOUVEMENT DE LA BARRIERE

- A** - En laissant le Strip sur un seule PIN= clignotement alterné sans pauses
B - En faisant un raccordement entre les deux PIN= le clignotement devient alterné à "flash"
C - Module unique de la lisse de mouvement
D - Manchon de raccordement des lisses
E - Câble préparé à l'intérieur des lisses avec Led, qui passe dans le manchon de raccordement. Avant d'unir les lisses, faire les branchements aux états des fils Bleu (+) et Marron (-).
F - Fiche avec transformateur pour le clignotement des phares à led
G - **Important: utiliser au maximum 16 led pour chaque sortie**
H - Boîtier de la fiche pour le clignotement des Led déjà alimentée
I - Câble et états préparés à l'intérieur du fût pour les branchements électriques des phares à led
L - Programmeur interne Elpro 980

Schéma des branchements électriques à la carte (Fig.1):

Cet accessoire est fourni avec les connexions d'alimentation 230V de la carte, et les branchements aux bornes 1 et C déjà exécutés, pour permettre un clignotement contemporain de tous les voyants à led durant le mouvement et durant les pauses d'ouverture et fermeture de la lisse.

Pour avoir un clignotement des leds seulement quand la lisse est en mouvement, et aucun clignotement quand la lisse est horizontale (passage interdit), il faut unir l'alimentation de la carte 230V à la sortie du clignotant du programmeur. Pour obtenir le clignotement continu des leds, il faut brancher l'alimentation de la carte en parallèle à l'alimentation 230V du programmeur.

Le câble d'alimentation des phares, qui sort de la lisse, a deux fils: Bleu (+) et Marron (-) à unir aux bornes du câble qui sort de la carte. De cette façon on a le clignotement contemporain des tous les voyants des lisses unies.

Istruzioni per il passaggio dei cavi all'interno delle lisses (Fig.2):

Pendant le montage des modules des lisses différentes (de 2,10 et 3,20 m), avant d'introduire le manchon de jonction, unir les câbles d'alimentation des Led pour les lisses suivantes, en faisant attention aux couleurs des fils pour obtenir un bon fonctionnement des voyants de signalisation.